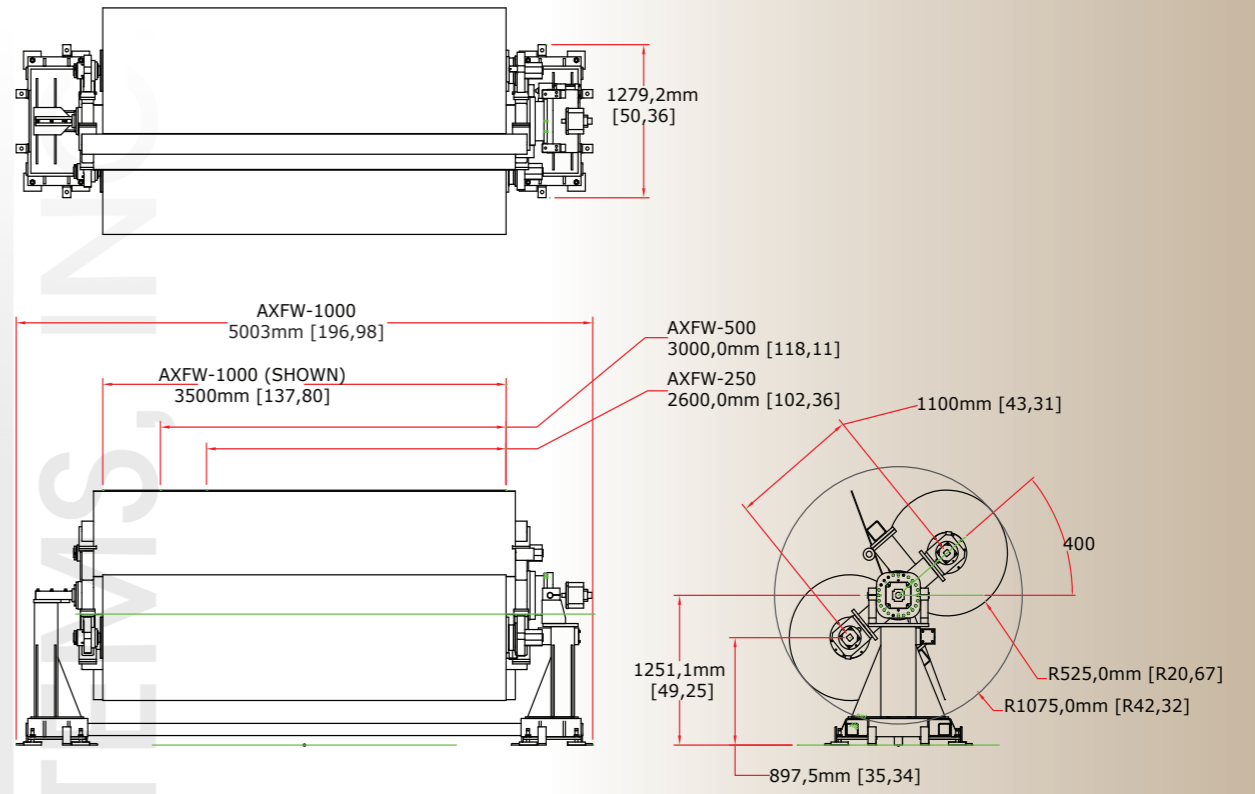
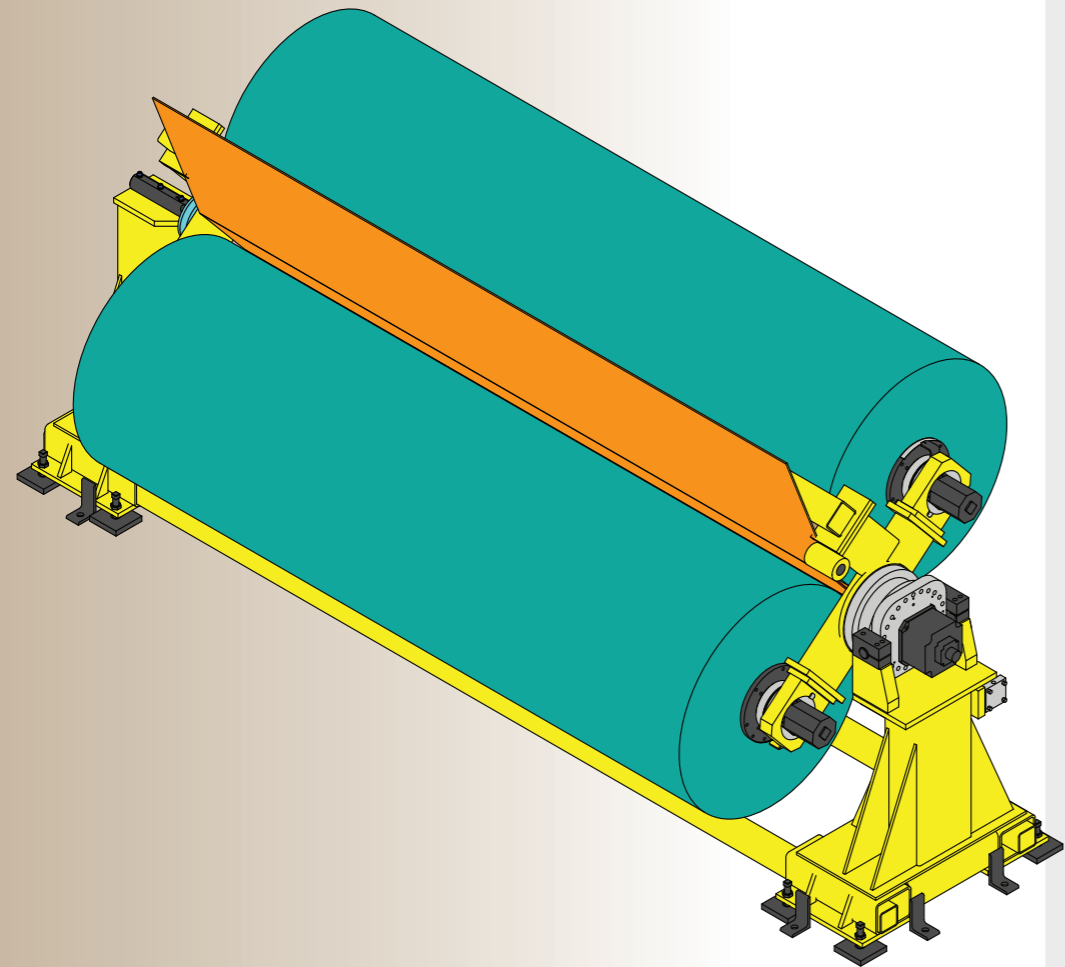


- Wiederholpräzision: 1 mm (0,004") pro 300 mm (11,8") von Rotationsanlagen-Achsmittelpunkt
- Notaus Stoppzeit: 0,5 Sekunden
- Hohlbohrung und beweglicher Reitstock ermöglichen leichte Anlageninstallation / schnelle Umschaltung und sorgen für einfache Geräteführung zur Anlage
- Bewegungssteuerung mit VFD, Servomotor oder Roboterhilfsachsensteuerung
- Optionaler Not aus Schalter erhältlich für mehr Sicherheit
- 0,8 Sekunden zum Auslösen des Sperrbolzens
- Bewegungsbereich: ± 190°
- Steuerungslösungen erhältlich



Spezifikationen		Lösungen entwickelt je nach Kundenanforderungen
AXFW-250	Hauptachse, Schaltzeit	3,5 Sekunden
	Werkzeugachse, Tragfähigkeit	250 kg (550 lb.)
	Werkzeugachse, U/min	13,8 (Max.)
AXFW-500	Hauptachse, Schaltzeit	3,9 Sekunden
	Werkzeugachse, Tragfähigkeit	500 kg (1100 lb.)
	Werkzeugachse, U/min	13,8 (Max.)
AXFW-1000	Hauptachse, Schaltzeit	4,9 Sekunden
	Werkzeugachse, Tragfähigkeit	1000 kg (2200 lb.)
	Werkzeugachse, U/min	13,8 (Max.)