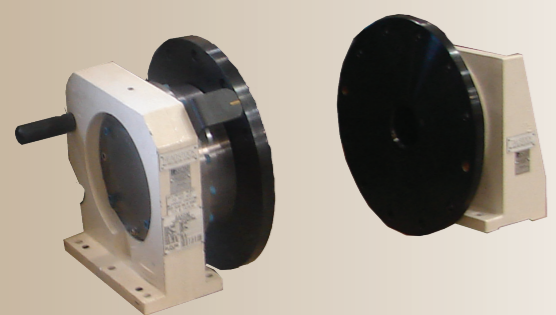
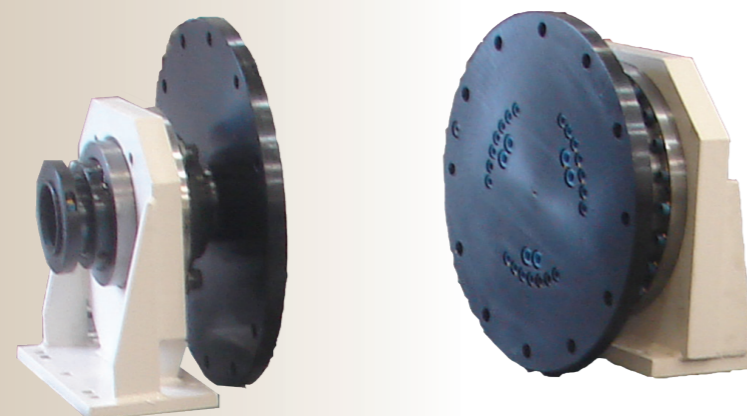


Klasse 16 Standard Spindelstock und Reitstock



Klasse 32 Standard Spindelstock und Reitstock



Klasse 45 Standard Spindelstock und Reitstock

- Montage an Ihren Sockel
- Werkzeugmontageplatte mit 457 mm (18") Durchmesser
- Hohlbohrung und beweglicher Reitstock ermöglichen leichte Anlageninstallation / schnelle Umschaltung und sorgen für einfache Geräteführung zur Anlage
- Bewegungssteuerung mit VFD, Servomotor oder Roboterhilfsachsensteuerung
- Integrierbar mit Roboter Ihrer Wahl
- Niedriger Spielreduzierer
- Optionaler Servo-Kabelsatz (Kunde bestimmt Länge)
- Hilfsachsenverstärker
- Optionaler Not aus Schalter für mehr Sicherheit
- Steuerungslösungen erhältlich



Standard Spindelstock und Reitstock am Doppel-Rotationsanlagen-Drehtisch installiert



Standard Spindelstock und Reitstock an der Podest-Rotationsanlage installiert



Standard Spindelstock und Reitstock installiert auf Rotationsanlagen-Werkzeugträger

Spezifikationen		Lösungen entwickelt je nach Kundenanforderungen		
Spindelstock-Größe	U/min	Tragfähigkeit	Lastschwerpunkt-Versatz	Durchmesser des Werkzeugbereichs
16HS	15	1590 kg (3505 lb.)	38 mm (1,50")	2346 mm (92,36")
32HS	16.2	1909 kg (4209 lb.)	95 mm (3,74")	2400 mm (94,49")
45HS	15.6	2500 kg (5512 lb.)	91 mm (3,58")	2190 mm (86,22")